



Hochschule für Technik und Architektur Bern Kompetenzzentrum Industriell

Kompetenzzentrum Industrielle Kommunikation

Projektbeschreibung:

3 Phase DC-brushless Motorcontroller

Projektpartner: autork ltd.

Ein Spin-off der HTA Bern

Projektdauer: Produktentwicklung, Herbst 2001

(Projekt seit April 1997)

Projektpartner: Lionpower GmbH, Brienz

Ingenieurbüro Simeg, Thun SPOCON, Oberwangen Jürg Blatter und Team, HTA-BE

Beschreibung: Motorcontroller für die vollelektrische

Transmission.

 Speisung 36V (PowerNet kompatibel)

• 60 A Phasenstrom

• Endstufe für 4Q-Betrieb

Rekuperationsbetrieb

· Keine Hilfsspannung erforderlich

Standby Modus

Konfigurierbare Regler für

- Drehmoment
- Drehzahl
- Rekuperation

Die Regler sind via CAN im Betrieb parametrierbar, ein-/ausschaltbar, Möglichkeit zur Führungsgrössenaufschaltung, Nichtlineare Regelung.

Motorsensorik

• Hallelemente oder Encoder

Ueberlastschutz

- Temperatur (Motor / Endstufe)
- Kurzschlussfest gegen Masse und Speisespannung
- Kurzschlusssicherung
- Unter- / Ueberspannungsschutz
- Parametrierbare Strombegrenzung

Durch den konsequenten Einsatz von oberflächenmontierten Bauelementen und vollautomatischer Bestückung des Moduls können die Herstellungskosten bei den zu erwartenden Stückzahlen verhältnismässig niedrig gehalten werden.

CAN

Einsatz in Leichtfahr-

zeugen





Leistungsdaten Motorcontroller

- 16 bit Fujitsu Controller
- CAN-Bus Interface Version 2.0b
- Serielles Interface
- Programmier und Debug Interface

Der Controller kann im System während dem Betrieb via CAN-Bus programmiert und parametriert werden.

CAN-Busprotokoll

 Optimiert für Einsatz in Leichtfahrzeugen

Ausführung

- Montage in wasserdichtem rundem Aluminiumgehäuse.
- Durchmesser 200mm
- Dicke 16mm (48mm)

Anschlüsse

- Power: Schraubanschlüsse
- CAN: Stiftleiste mit Zugentlastung und Verpolungsschutz